

15- LINEA DEO-SMELL

DEO-SMELL 3

U.f.c. : 600.000.000/g Enzimi liberi : 22.000 u/g

CARATTERISTICHE : attivatore biologico in polvere a base di spore batteriche ed enzimi selezionati, ad elevata concentrazione.

La rapida azione di metabolizzazione di grassi, proteine, amidi e carboidrati conferisce a questo prodotto caratteristiche ideali per il trattamento di bonifica del terreno nelle strutture cimiteriali.

Biodegradabile per eccellenza, non e' ne' corrosivo, ne' tossico, ne' nocivo. Compatibile con le bio-masse dei depuratori.

INDICATO PER : TRATTAMENTO BONIFICA TERRENO POST - RIESUMAZIONE

DOSAGGIO : 250 g per ogni m³ di terreno

- MODALITA' D'USO :**
- 1) **DEO SMELL 3 DEVE ESSERE UTILIZZATO SU SUPERFICI UMIDE;**
 - 2) **SCIogliere, PRIMA DELL'USO, OGNI 100 G DEO SMELL 3 IN ALMENO 1 L DI ACQUA TIEPIDA** e lasciar riposare il prodotto diluito 30 minuti prima dell'utilizzo;
 - 3) **la sera** e' il momento piu' indicato per l'applicazione, in quanto il minor uso degli scarichi consente un ristagno maggiore di **DEO SMELL 3** nell'impianto, quindi un'azione piu' efficace;
 - 4) Il trattamento con **DEO SMELL 3** deve essere iniziato nella **zona terminale dell'impianto**, in modo da prevenire la possibile formazione di accumuli di sostanze staccate nei tratti precedenti;
 - 5) verificata la pendenza dello scarico, la lunghezza e la presenza di sifoni e pozzetti, **distribuire DEO SMELL 3 in diversi punti** al fine di garantire omogeneità nella distribuzione e nell'azione.

IMPORTANTE ! Per sfruttare al meglio le proprietà di DEO SMELL 3, il refluo dovrà avere una **temperatura non inferiore ai 5°C e non superiore ai 45°C. Temperatura ottimale : 15°C / 35°C .**

Il pH del refluo deve essere compreso tra 5,5-9,5. Ottimale: tra 6-8.

NON UTILIZZARE CONTEMPORANEAMENTE A PRODOTTI ACIDI. ALCALINI, DISINFETTANTI, IGIENIZZANTI, FORMALDEIDE, ECC.

AGITARE IL PRODOTTO PRIMA DELL'USO !!!

AVVERTENZE : tenere lontano dalla portata dei bambini;
come semplice precauzione, lavarsi le mani dopo l'uso;
richiudere bene la confezione dopo l'uso;
conservare il prodotto in luogo fresco ed asciutto tra 0 e 45° C.

AGITARE IL PRODOTTO PRIMA DELL'USO.

ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE

Rev. 07-02-2010 CODICI : 13SMELL2K0056338